



## Reconoce la Cámara de Diputados labor y compromiso de la corporación Ángeles Verdes

Con motivo del 63 aniversario de la creación de la corporación de servicios al turista Ángeles Verdes, la presidencia de la Mesa Directiva de la Cámara de Diputados emitió un pronunciamiento. La diputada Joanna Alejandra Felipe Torres (PAN), vicepresidenta de la Mesa Directiva, expresó que el 15 de septiembre se conmemora el 63 aniversario de la creación de los Ángeles Verdes, un servicio que distingue a México, que brinda asistencia, orientación y auxilio a los viajeros nacionales, connacionales y extranjeros que recorren las carreteras del país.

https://www.nuevomexicoplural.com/reconoce-la-camara-de-diputados-labor-y-compromiso-de-la-corporacion-angeles-verdes/